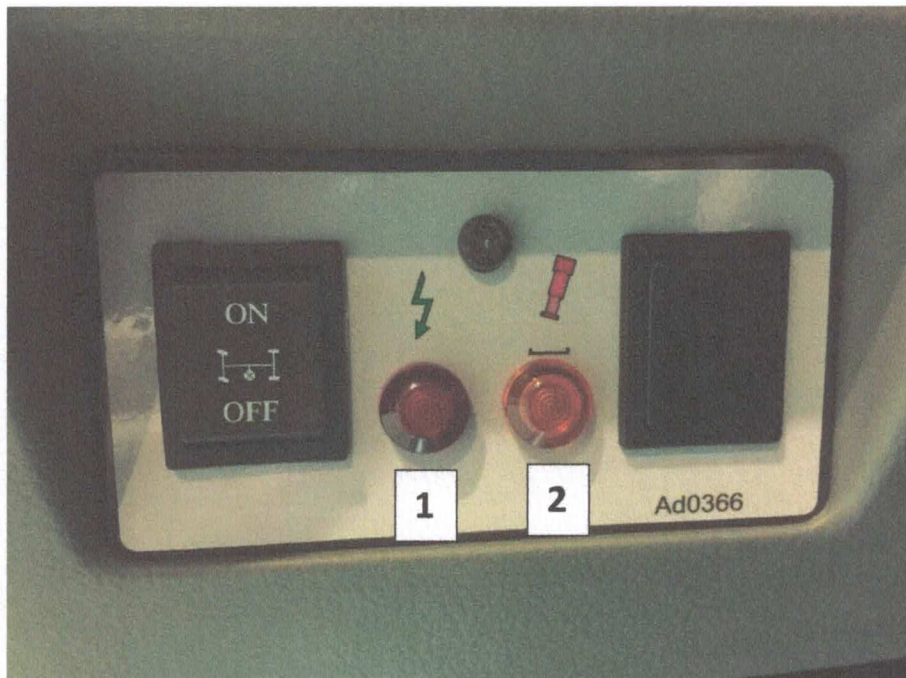


BEDIENING CMC PLA 220

1. PTO inschakelen:

- Versnelling in neutraal,
- Handrem aantrekken
- Schakelaar ON indrukken tot het lampje 1 brand. Lampje 2 geeft aan of stempels volledig zijn ingetrokken. Als hij brand is dat niet het geval.



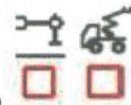
2. Machine stempelen vanuit de korf(normaal gebruik):

- Zorg dat de sleutelschakelaar 1 op KORF staat.(op de foto staat hij op onderbediening)
- Zorg er ook voor dat sleutelschakelaar 2 op GROEN(1) staat.
- Stap vervolgens de korf in.



3. Machine stempelen vanuit de korf, vervolg:

- Stap de korf in en sluit de deur achter u.
- U kunt met de machine BREED of SMAL stempelen.
- LINKS en RECHTS breed, knop **LB** en **RB** bedienen tot de lampjes hierin branden
- alleen LINKS breed, knop **LB** bedienen tot het lampje hierin brand. Het lampje in **RS** moet dan ook branden.
- alleen RECHTS breed, knop **RB** bedienen tot het lampje brand. Het lampje in **LS** moet dan ook branden.
- U kunt ook kiezen voor SMAL, dat betekent dat de stempels alleen recht naar beneden worden gezet. Lampjes in **LS** en **RS** moeten dan branden. In dit geval zal het zijdelings bereik minder zijn als dat de machine BREED staat. Het bereik over de achterzijde zal niet anders zijn.
- Na de keuze voor BREED/SMAL kan de machine opgestempeld worden door knop



- **OP** te bedienen totdat de machine stopt en deze lampjes branden. Deze zitten links boven de rechter joystick.
- Als de lampjes branden is de hoogwerker klaar voor gebruik en kan men starten met de werkzaamheden.
- Als de mast uit de transportstand wordt getild zal het linker lampje uit gaan. Dit geeft aan dat de stempels niet bediend kunnen worden.

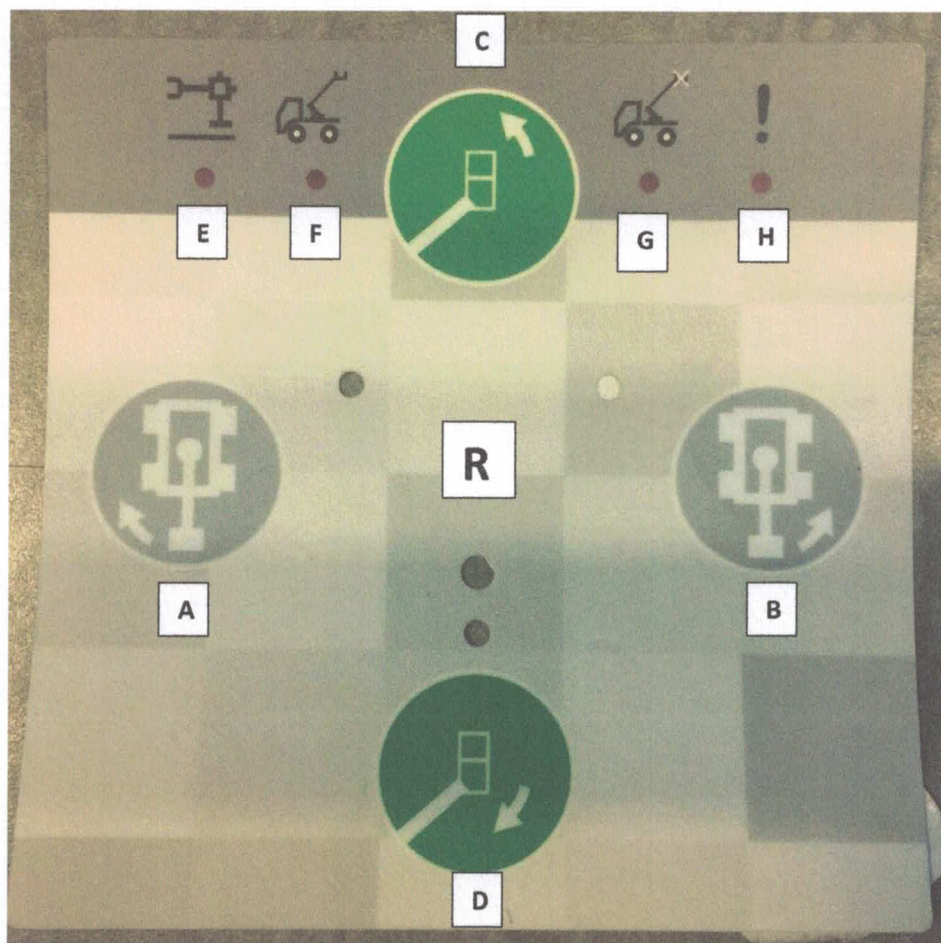


4. Bediening van het hoogwerkerdeel:

- De machine is te bedienen door middel van 2 joysticks R en L voor de mastfunctie en een aantal drukknoppen in het midden van het paneel waar ook de stempelbediening op zit.
- Hieronder de beschrijving van de functies.

Functies van RECHTER (R) joystick en verklaring LED's

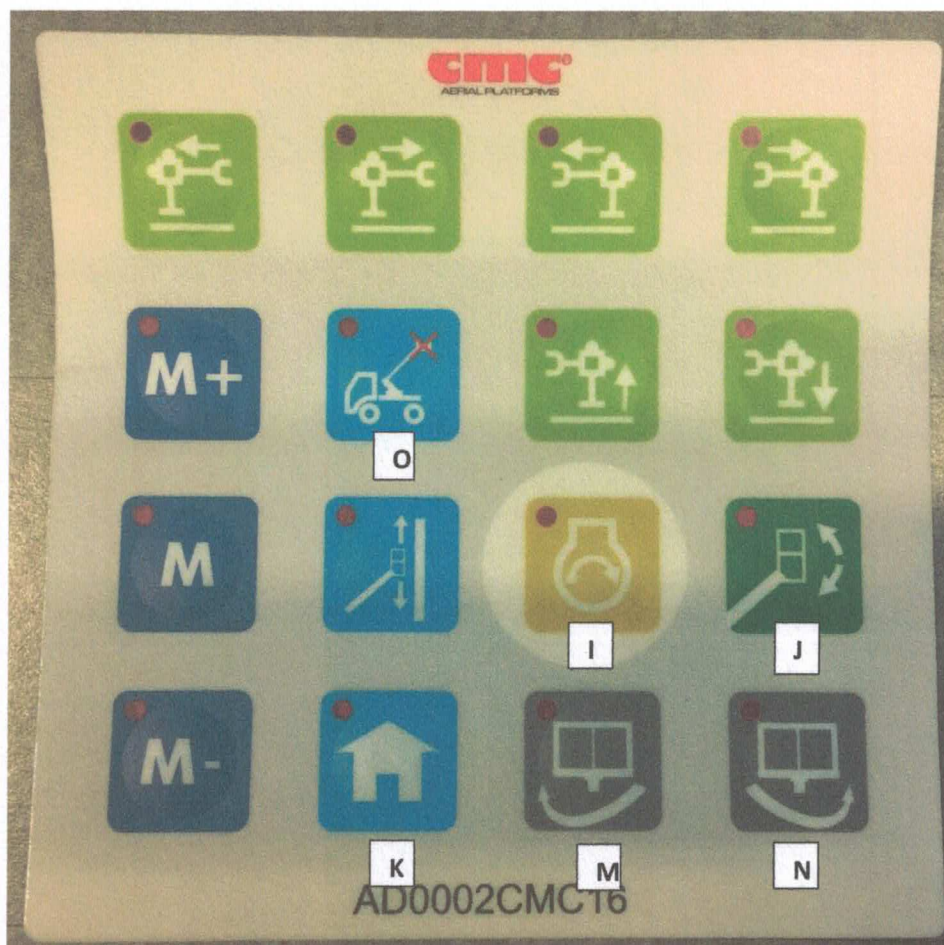
- A. ZWENKEN LINKSOM
- B. ZWENKEN RECHTSOM
- C. KORF VOOROVER, DIT MOET IN COMBINATIE MET DE KNOP J OP HET MIDDEN PANEEL.
- D. KORF ACHTEROVER, DIT MOET IN COMBINATIE MET DE KNOP J OP HET MIDDEN PANEEL.
- E. DEZE LED GEEFT AAN DAT JE DE STEMPELS KAN BEDIENEN
- F. DEZE LED GEEFT AAN DAT DE HOOGWERKER GEBRUIKT KAN WORDEN
- G. DE MACHINE STAAT IN EEN ZONE WAAR DE BOTSBEVEILIGING ACTIEF IS
- H. WAARSCHUWING EN OF STORINGSMELDING



Functies van het midden paneel

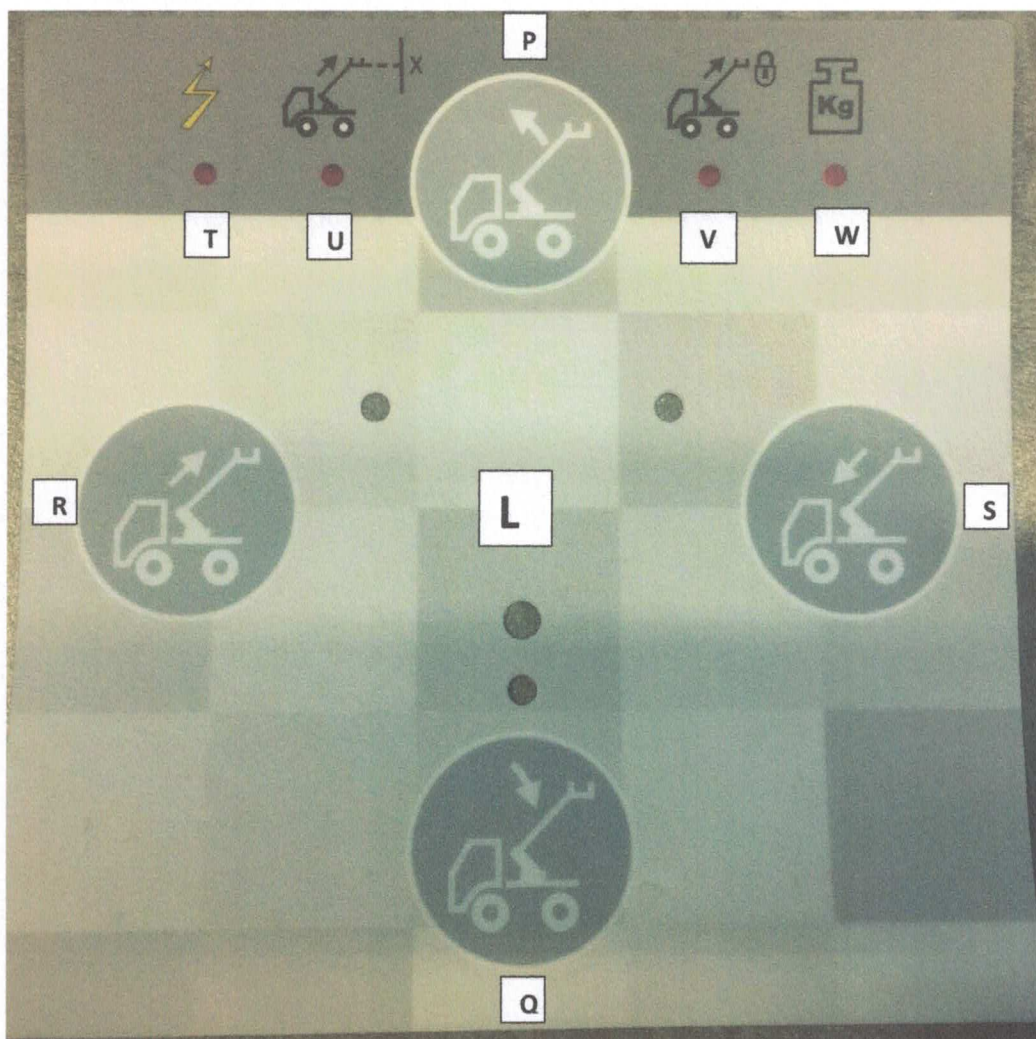
- I. STARTKNOP VAN DE DIESELMOTOR
- J. VRIJGAVE KORF WATERPASSTELLING. IN COMBINATIE MET FUNCTIE C EN D OP RECHTER JOYSTICK
- K. "HOME" KNOP, HIERMEE GAAT DE MACHINE ZELF TERUG NAAR DE TRANSPORTSTEUN. LET WEL OP, HIJ ZIET GEEN OBSTAKELS!
- L. .
- M. KORF DRAAIEN LINKS
- N. KORF DRAAIEN RECHTS

ALS DE MAST ONDER HORIZONTAAL STAAT EN MINDER ALS 2 METER IS UITGESCHOVEN DAT DE ROTATIE EERDER STOPT, DIT KOMT DOORDAT IN DEZE POSISTIE DE KORF DE MAST ZOU KUNNEN RAKEN. DE LAMPJES IN DE KNOPPEN M EN N ZULLEN DAN KNIPPEREN. OM DRAAIEN VAN DE KORF WEER MOGELIJK TE MAKEN MOET KNOP O INGEDRUKT WORDEN EN VAST GEHOUDEN IN COMBINATIE MET M OF N OM DE KORF WEER NAAR DE MIDDENSTAND TE DRAAIEN.



Functies van de linker joystick(L) en verklaring LED's:

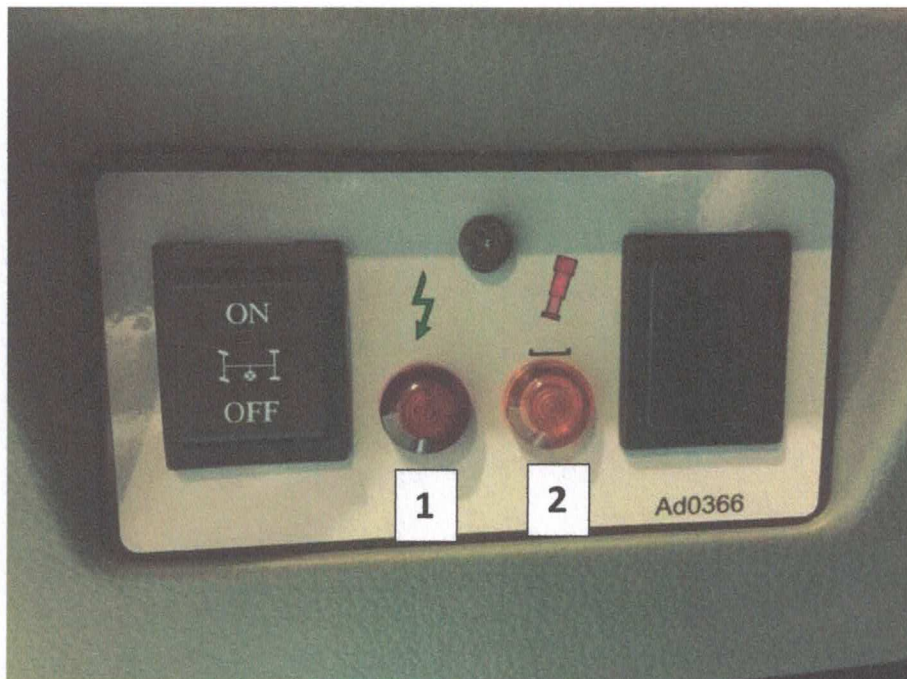
- O. .
- P. MAST OMHOOG
- Q. MAST OMLAAG
- R. MAST UITSCHUIVEN
- S. MAST INSCHUIVEN
- T. SPANNING AANWEZIG
- U. 80% BEREIK
- V. 100% BEREIK
- W. WEEGSYSTEEM GEACTIVEERD(NIET GEMONTEERD OP AUTOHOOGWERKERS)



ONDERBEDIENING CMC PLA 220

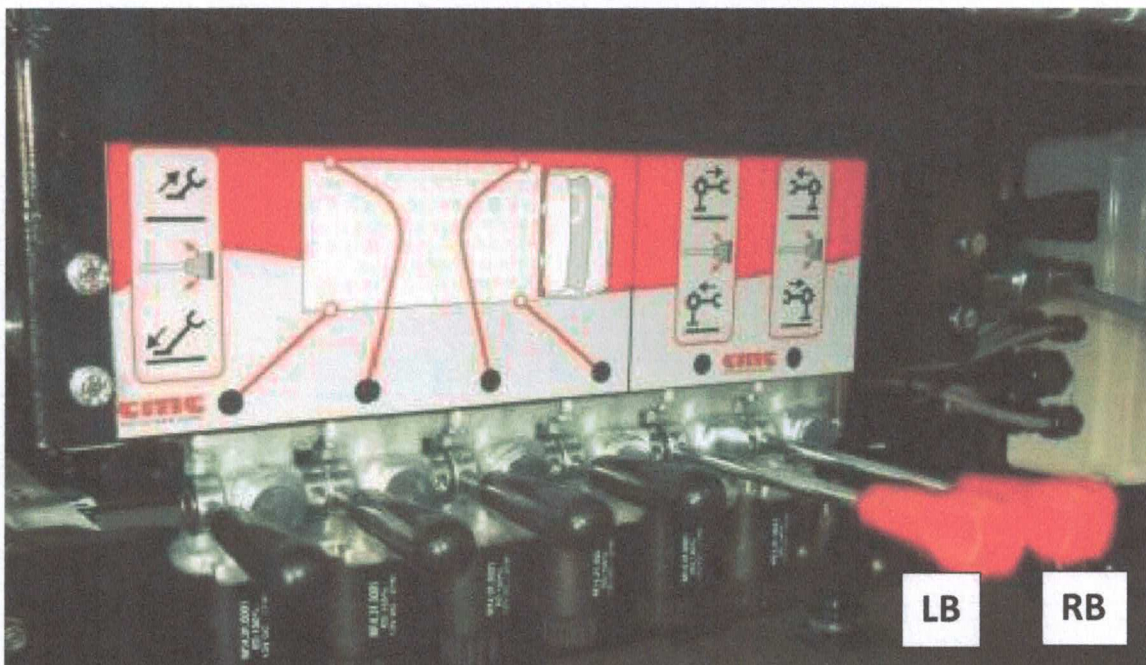
1. PTO inschakelen:

- Versnelling in neutraal,
- Handrem aantrekken
- Schakelaar ON indrukken tot het lampje 1 brand. Lampje 2 geeft aan of stempels volledig zijn ingetrokken. Als hij brand is dat niet het geval.



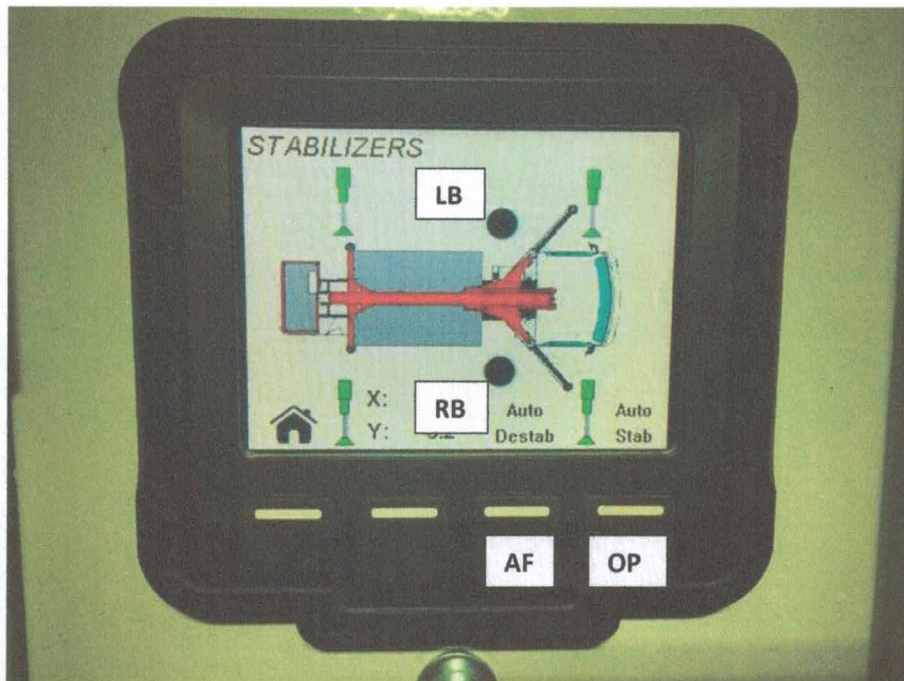
2. Machine stempelen vanaf de onderbediening:

- Zorg dat de sleutelschakelaar 1 op ONDERBEDIENING staat.
- Zorg er ook voor dat sleutelschakelaar 2 op GROEN(1) staat.



3. Machine stempelen met de onderbediening, vervolg:

- Open de deksel rechts onder het dek van de machine.
- U kunt met de machine **BREED** of **SMAL** stempelen.
- **LINKS** en **RECHTS** breed, knop **5** in combinatie met handel **LB** en **RB** bedienen tot de lampjes **LB** en **RB** in de display branden
- alleen **LINKS** breed, handel **LB** bedienen tot het lampje **LB** in de display brand.
- alleen **RECHTS** breed, handel **RB** bedienen tot het lampje **RB** in de display brand.
- U kunt ook kiezen voor **SMAL**, dat betekent dat de stempels alleen recht naar beneden worden gezet. Lampjes in **LB** en **RB** branden dan niet. In dit geval zal het zijdelings bereik minder zijn als dat de machine **BREED** staat. Het bereik over de achterzijde zal niet anders zijn.
- Na de keuze voor **BREED/SMAL** kan de machine opgestempeld worden door knop **OP** te bedienen op de display totdat de machine stopt en de lampjes 3 en 4 branden.
- Als de lampjes branden is de hoogwerker klaar voor gebruik en kan men starten met de werkzaamheden. Als de mast uit de transportstand wordt getild zal lampje 3 uit gaan. Dit geeft aan dat de stempels niet bediend kunnen worden.



4. Bediening van het hoogwerker deel:

- De machine is te bedienen door middel van de joystick en de keuze schakelaars.
- Hieronder de beschrijving van de functies.
- De functies B, C, D, E, F, G, H en I moeten altijd in combinatie met de joystick A bediend worden.

A. JOYSTICK VOOR SNELHEIDSREGELING.

B. MAST INSCHUIVEN

C. MAST UITSCHUIVEN

D. ROTEREN LINKS

E. ROTEREN RECHTS

F. MAST OMLAAG

G. MAST OMHOOG

H. KORF VOOROVER

I. KORF ACHTEROVER

J. KORF RECHTSOM DRAAIEN

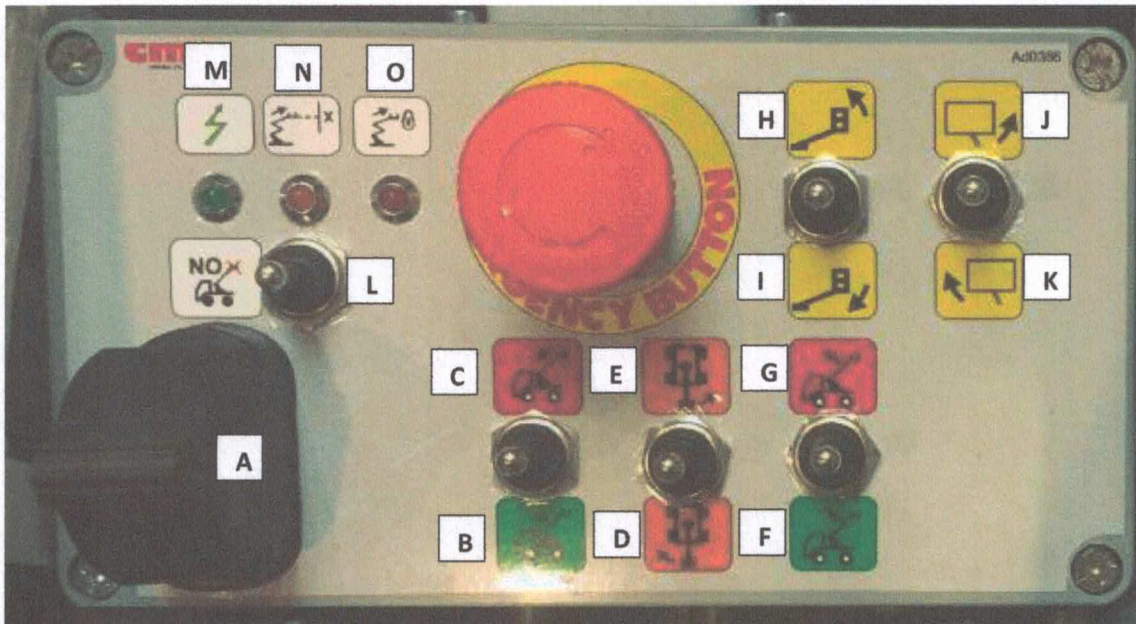
K. KORF LINKSOM DRAAIEN

L. VRIJGAVE KNOP BOTSBEVEILIGING KORF ROTATIE

M. SPANNING AANWEZIG OP ONDERBEDIENING

N. 80% BEREIK

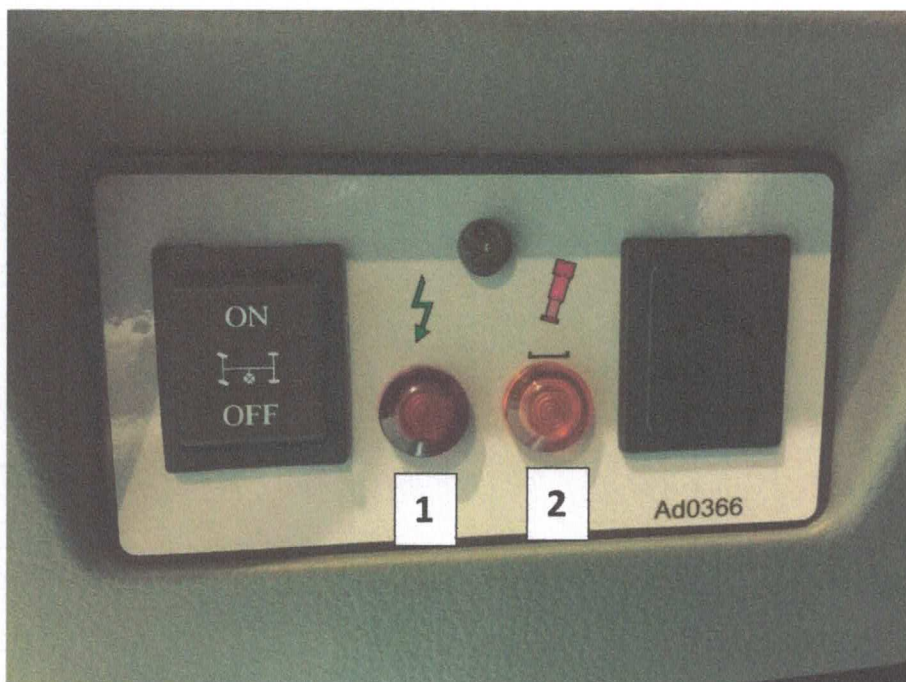
O. 100% BEREIK



NOODBEDIENING CMC PLA 220

1. PTO inschakelen:

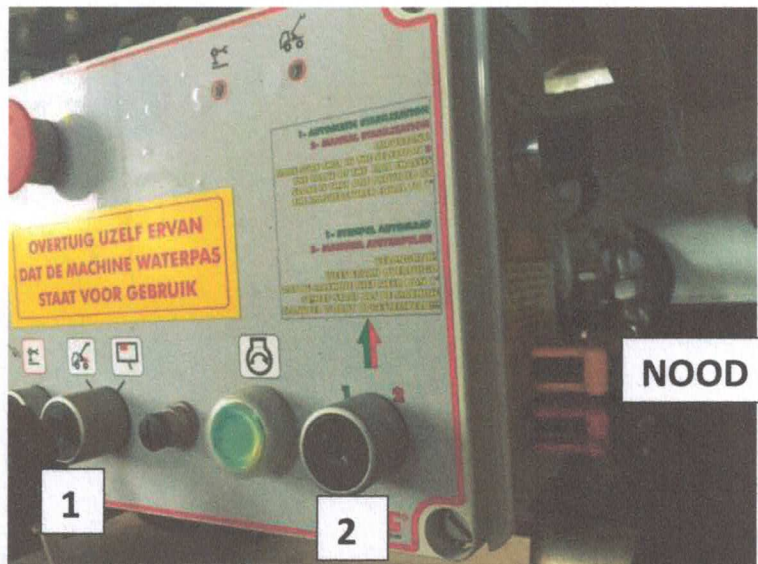
- Versnelling in neutraal,
- Handrem aantrekken
- Schakelaar ON indrukken tot het lampje 1 brand. Lampje 2 geeft aan of stempels volledig zijn ingetrokken. Als hij **AAN** is dan is er een stempel niet helemaal in.



AFBEELDING 1

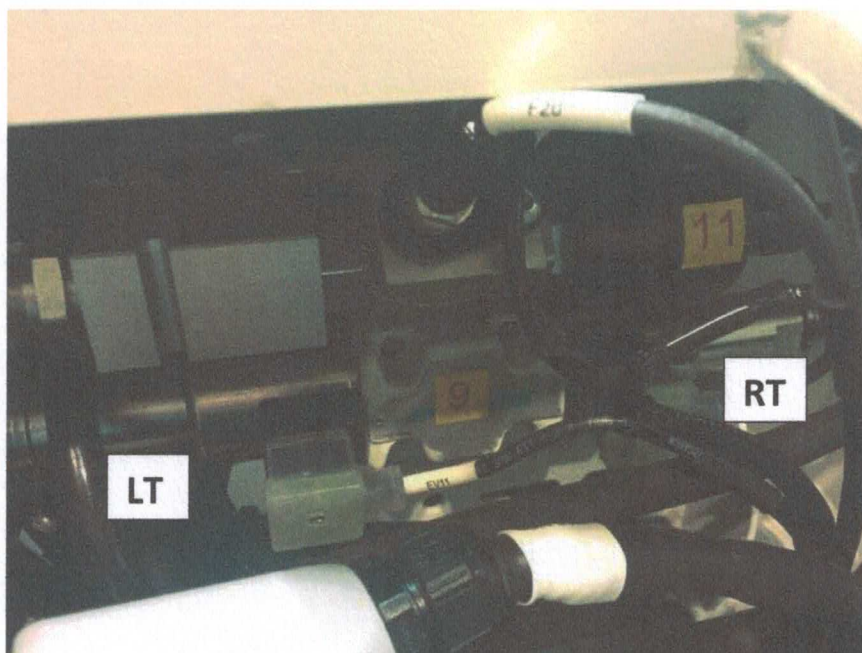
2. Machine gebruik in geval van storing :

- Zorg dat de sleutelschakelaar 1 op ONDERBEDIENING staat.
- Zorg er ook voor dat sleutelschakelaar 2 op GROEN(1) staat.
- Klap het kapje van de gele **NOOD** schakelaar open en zet de schakelaar om.
- Alle controle lampjes zullen nu uitgaan op het onder bedieningspaneel.



AFBEELDING 2

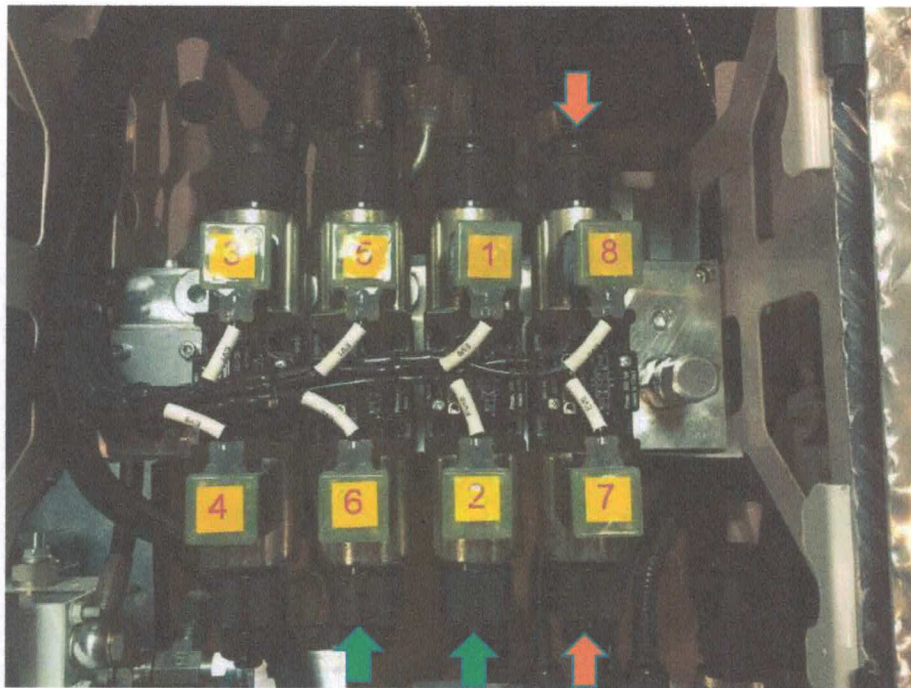
Vervolgens moet op het ventiel 9 de rechterkant (RT) worden geactiveerd door de T-knop in te drukken en met de klok mee te draaien.



AFBEELDING 3

Als dit is gelukt kunnen we als volgt de machine naar beneden halen: Zie **afbeelding 4**

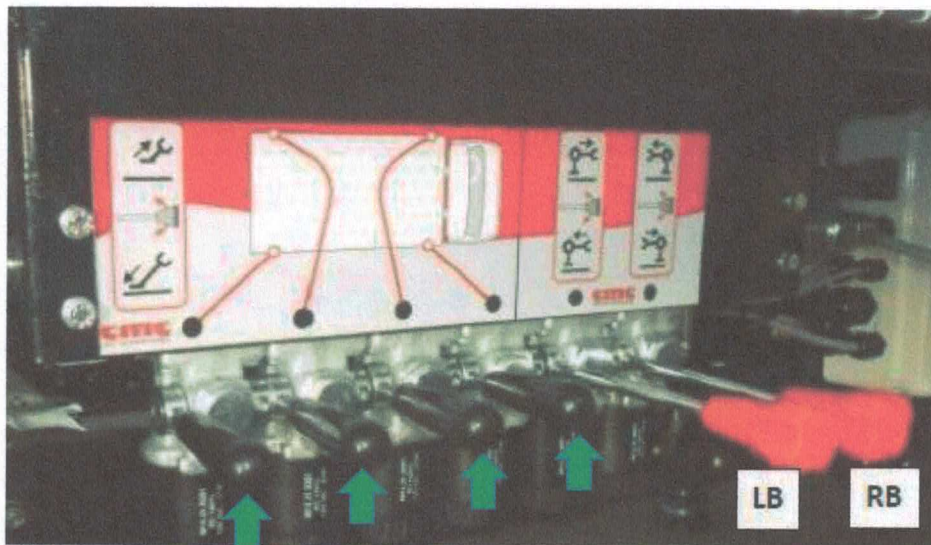
- Mast inschuiven, druk op het ventiel **Nr. 2**
- Mast **NEER**, ventiel **Nr. 6**. let op dat er niks onder de mast zit. Als dat wel het geval is moet de mast eerst gedraaid worden zodat hij kan zakken. Gebruik hiervoor ventiel **Nr.7** of **Nr.8**.
- Als de mast in de transportsteun ligt kan men de stempels intrekken.
- Zet hiervoor ventiel **RT** weer los, tegen de klok in draaien tot hij naar buiten komt.



AFBEELDING 4

Stempels intrekken met de noodbediening:

- Nadat de mast in de transportsteun is gelegd en het ventiel **RT** weer vrijgezet is kunnen we de stempels intrekken.
- Zet ventiel **LT** dicht door deze in te drukken en met de klok mee te draaien.
- Zet vervolgens ook ventiel **11** dicht, ook deze draaien tegen de klok in. Zie **afbeelding 3**.
- Vervolgens kan men door de zwarte hendels te bedienen de stempels omhoog doen. (**afbeelding 5**)
- Als deze alle vier geheel omhoog zijn, loop even een rondje om de machine om dit te controleren, kunnen door middel van de rode handels **LB** en **RB** de stempelbalken naar binnen worden geschoven.
- Als dit ook is gebeurd is de machine volledig ingepakt en klaar voor transport.
- Zet nu de ventielen **11** en **LT** weer open door deze tegen de klok in uit te draaien.
- Klap vervolgens de gele **NOOD** schakelaar weer dicht. **Afbeelding 2**.
- Schakel de **PTO** uit.
- Het is nu zaak de oorzaak van de storing te laten achterhalen/op te laten lossen door uw werkplaats/leverancier alvorens weer met de machine aan het werk te gaan.



AFBEELDING 5